

OFFERTA DI VENDITA PER IMMOBILE RESIDENZIALE (N° PRATICA: 2039)

Stampa per cliente - Data: 15-02-2026 00:05

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------------------------------|--------------|
| Zona: | Lido di Jesolo | Prezzo: | € 690.000,00 |
| Classe energetica: | A4 | Indice di prestazione energetica: | 1,00 KWH/m2 |

Informazioni generali

| | | | |
|----------------|------------|-------------------|--------|
| Tipologia: | Attico | Piano immobile: | Quinto |
| Data consegna: | 31-01-2024 | Stato consegna: | Libero |
| MQ: | 115 | Anno costruzione: | 2023 |

Informazioni edificio

| | | | |
|-----------------|----|-------------|----|
| Video citofono: | Si | Portineria: | No |
|-----------------|----|-------------|----|

Accessori

| | | | |
|-----------------------------|---------------------|--------------|----------------|
| Camere: | 3 | Nr. bagni: | 2 |
| Tipo riscaldamento: | A pavimento | Cucina: | Angolo cottura |
| Taverna: | No | Mansarda: | No |
| Nr. terrazzi: | 3 | Nr. balconi: | 0 |
| Nr. ripostigli: | 1 | Soffitta: | No |
| Giardino: | Nessuno | Cantina: | No |
| Garage: | posto auto scoperto | | |
| Sala da pranzo: | No | Studio: | No |
| Lavanderia: | No | Ascensore: | Si |
| Condizionatore: | Presente - autonomo | Caldaia: | esterna |
| Antifurto: | Non presente | Portone: | No |
| Spese condominiali mensili: | € 0,00 | | |

Descrizione

Lido di Jesolo, zona Piazza Manzoni, proponiamo in vendita attico di nuova costruzione posto al quinto ed ultimo piano in condominio di sole 11 unità. L'immobile è composto da soggiorno con angolo cottura, tre camere da letto, due bagni e tre terrazze di cui una di 46mq con vista mare. Due posti auto al piano terra. Completa la proprietà riscaldamento a pavimento, 1,5 kw dedicati grazie all'impianto fotovoltaico, serramenti in pvc e vetrocamera. Classe energetica A4. Vendita con imposta di registro al 2 o al 9%, sul valore catastale.

Per ulteriori informazioni contattateci in Agenzia e seguiteci anche su Facebook, cliccando 'mi piace' sulla pagina Agenzia Primacasa Jesolo. Ogni punto vendita affiliato Primacasa usufruisce di una metodologia di lavoro consolidata, frutto di anni di esperienza e di un costante aggiornamento, in relazione alle evoluzioni del mercato, disponendo di innumerevoli servizi di alto valore che consentono di far fronte ad ogni esigenza del cliente.

Valutazione dell'immobile: l'agente Primacasa è in grado di effettuare una valutazione dell'immobile basata su conoscenze edilizie, del territorio, della domanda e dell'offerta e dell'andamento del mercato. Gestione permute: per il cliente che vuole comprare un immobile dopo aver venduto il proprio, Primacasa gestisce efficacemente la doppia intermediazione. Visure e certificazioni: Primacasa esegue, in breve tempo, visure immobiliari sulle persone fisiche e giuridiche, tutelando le parti e favorendo così un esito positivo della trattativa. Registrazione atti di locazione: ogni contratto di locazione viene registrato direttamente dagli operatori Primacasa, sollevando il cliente dalle incombenze burocratiche. Assistenza in sede di rogito notarile: gli agenti Primacasa si fanno carico di presentare la documentazione necessaria al perfezionamento del rogito, assistendo il cliente in questa fase della transizione.

PREZZO: € 690.000,00

Immagini dell'immobile

